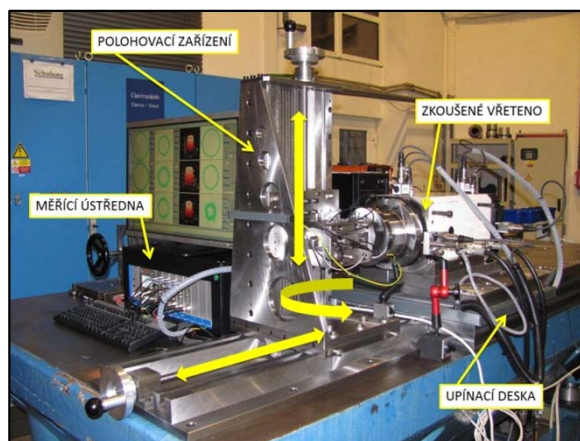


## STAND VÝSTUPNÍ KONTROLY VŘETEN

Měřicí zařízení vzniklo jako zakázka firmy vyrábějící vřetena pro brousící stroje. Firma požadovala zkušební stand pro výstupní kontrolu celého portfolia svých produktů.

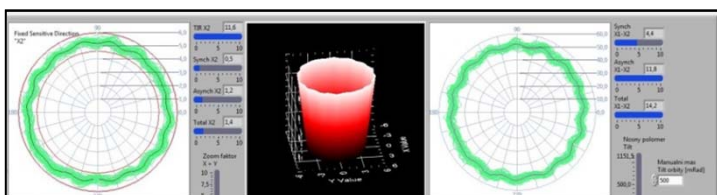
### Charakteristika zařízení:

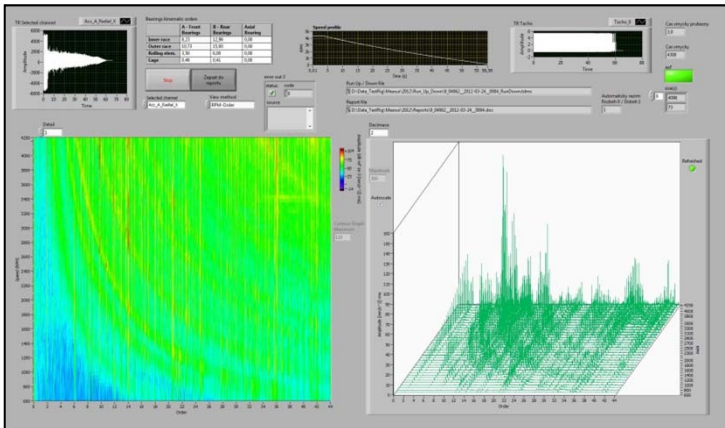
Navržené zařízení slouží k měření přesnosti chodu vřetena za rotace, vibrací a teplot ložisek. Součástí zařízení je upínací deska, polohovací měřící hlava s měřicími sondami, měřící ústředna pro sběr dat a pomocný pohon pro vřetena bez vlastních náhonů. Upínací deska slouží pro upnutí celého výrobního portfolia zadavatelské firmy. Polohovací zařízení umožňuje ustavení měřících čidel ve dvou směrech, natáčení a jemné doustavení čidel vůči měřicímu trnu.



### Vyhodnocované parametry:

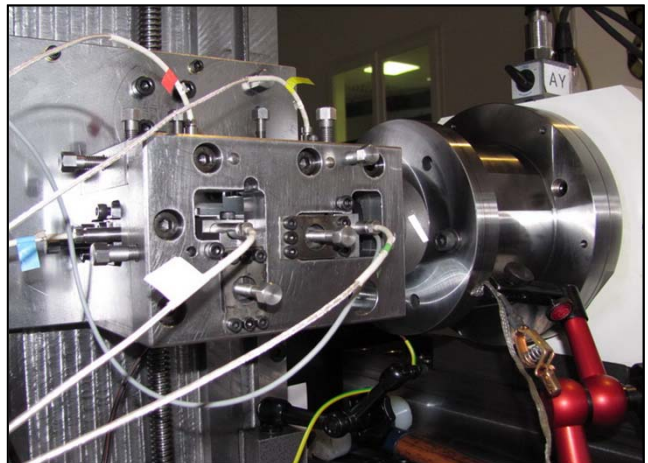
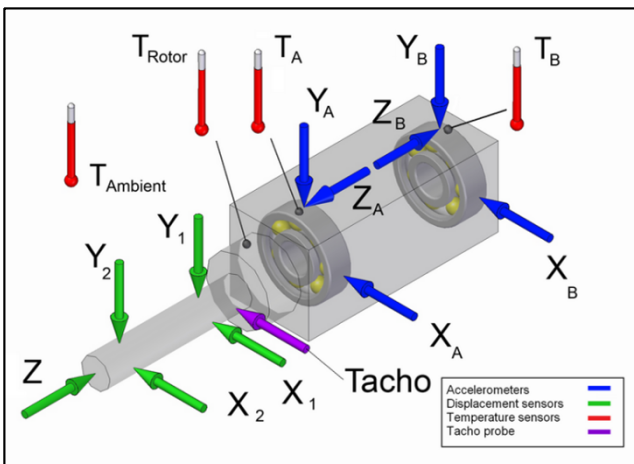
- orbity výchylky
- synchronní, asynchronní a jiné druhy chyb (FSD, RSD, Tilt, Axial), dle ČSN ISO 230-7
- FFT spektra rychlosti a zrychlení vibrací, RMS, PEAK-PEAK hodnoty
- řádová analýza
- ložiskové frekvence (jsou detekovány špičky na příslušných frekvencích)
- rozběhové analýzy za tepla i za studena (kaskádní a konturové grafy rozběhu vřeten)
- průběhy otáček





Přesnost chodu vřetena za rotace je monitorována pomocí přesných kapacitních snímačů, vibrace jsou zaznamenávány v místě uložení ložisek pomocí piezoakcelerometrů ve třech směrech. K měření teploty ložisek jsou použity kontaktní i bezkontaktní teploměry.

Software vytvoří kromě obrazovek aktuálního stavu měření závěrečný report, jehož součástí je zobrazení výsledků ve formě tabulek, které umožní porovnání změřených a referenčních hodnot, včetně barevného zvýraznění.



Na přání je možno modifikovat koncepci měřícího zařízení a přizpůsobit jeho vlastnosti požadavkům zákazníka.

### Významní partneři a zákazníci VCSVTT

