

Akreditovaná zkušební laboratoř

Komplexní analýza strojů dnes představuje základ každého spolehlivého strojního zařízení. Je proto žádoucí sledovat nejen geometrickou přesnost strojů, jejich dynamické chování, ale také provádět diagnostická měření, měření tepelného chování, hlučnosti a dalších vybraných parametrů. Odborně školený personál využívá normalizovaných postupů, a je tak schopen zaručit maximální přesnost a spolehlivost prováděných zkoušek.

KONTAKT

Ing. Petr Chvojka, Ph.D.
P.Chvojka@rcmt.cvut.cz
221 990 933
605 205 933

POPIS

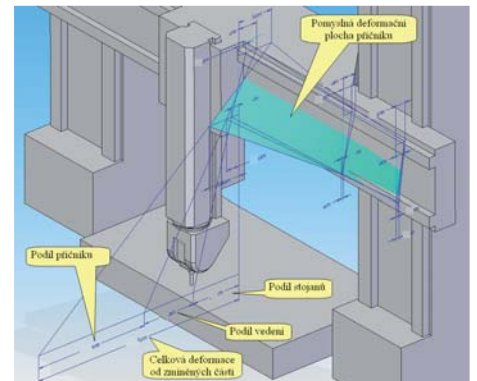
Akreditovaná zkušební laboratoř VCSVTT pracuje v systému kvality dle normy ČSN EN ISO/IEC 17 025 od roku 2004. Akreditovány jsou všechny hlavní zkoušky obráběcích strojů dle řady norem ČSN ISO 230. Patří mezi ně zkoušky geometrické přesnosti, statické a dynamické tuhosti, tepelného chování a hlučnosti. Dále jsou v rámci laboratoře nabízena diagnostická měření těchto strojů. Laboratoř se specializuje primárně na výrobní stroje, zejména pak na stroje obráběcí, ale akreditace je rozšířena na všechny (tedy i nevýrobní) stroje. Díky dlouholetým, zkušenostem a široké teoretické základně ve VCSVTT jsme schopni nabídnout komplexní řešení problémů týkajících se zkoušených strojů (seřizování geometrie, bezdemontážní vyvažování, kompenzace teplotních vlivů).



> Termovizní analýza stroje



> Zkouška přesnosti diagonálního polohování



> Měření statické tuhosti stroje

PŘÍNOSY

- Kvalifikovaná měření a diagnostika strojů se zaručenou velmi vysokou kvalitou.
- Trvale školená obsluha schopná první analýzy problému na místě.
- Objektivně zpracovaná měření formou protokolu s rozboru zjištěných výsledků a případným návrhem řešení.
- Záruka diskretnosti při uchování a zpracování dat.

APLIKACE

- Objektivní měření a analýza stavu strojů dle platných českých i mezinárodních norem (řada norem ČSN EN ISO 230).
- Stanovení přesnosti chodu vřeten, kruhové interpolace, přesnosti nastavení polohy v osách a v diagonálách, geometrické přesnosti, statické tuhosti strojů.
- Měření vibrací, akustického tlaku, akustického výkonu a akustické intenzity, diagnostická měření a měření tepelného chování.
- Poradenství v oblasti měření a analýzy dat.
- Další měření mimo akreditaci dle dohody se zákazníkem.

REFERENCE

- Výrobci obráběcích strojů:
TOS Kuřim - OS, a.s.,
KOVOSVIT MAS, a.s., TOS, a.s.,
Erwin Junker Grinding Technology, a.s.,
TOSHULIN, a.s., TOS VARNSDORF, a.s.,
TAJMAC-ZPS, a.s.,
STROJTOS LIPNÍK, a.s.,
INTOS, spol. s r.o., FERMAT CZ, s.r.o.,
ČKD Blansko Holding, a.s.,
Heltos, a.s.,
Strojírna TYC, s.r.o.,
KASPE, a.s.,
Houfek, a.s.
- Uživatelé a prodejci obráběcí techniky:
Misan, s.r.o.,
Robert Bosch, s.r.o.,
KERI, spol. s.r.o.,
WEILER Holoubkov, s.r.o.,
Rojek dřevoobráběcí stroje, a.s.,
Linde Gas, a.s.